

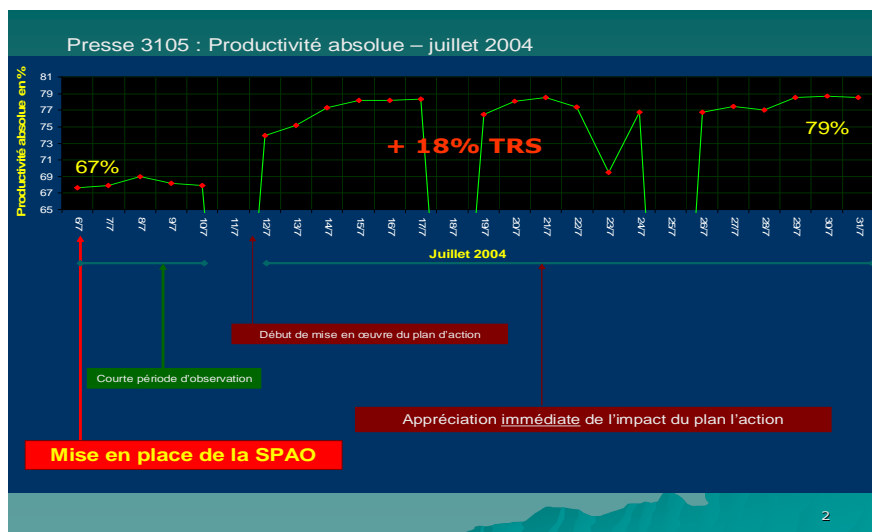
## PASSAGE DE LA PRODUCTIVITE INDUSTRIELLE DE 67% à 79% EN UN MOIS AVEC 25% DE PRODUCTION EN PLUS ET BAISSÉ DE 18% DU RATIO ENERGETIQUE

C'est le cas d'une entreprise de fabrication des disques d'embrayage, le temps de traitement thermique au niveau de la presse est de trois minutes.

Avant la mise en place du système de gestion de la productivité en temps réel, l'entreprise pouvait réaliser au mieux de sa performance **12 cycles** par heure.

Après une formation de l'opérateur, évaluation des temps de traitement, et surtout un suivi de la production 24h/24, 7jours /7, le nombre de cycles est passé à **15 cycles par heure**, soit **25%** de production en plus.

Les enregistrements des cycles de la production permettent de contrôler le temps de traitement thermique, et s'assurer **des problèmes de la qualité**, si le cycle de traitement thermique est trop long, ou trop court. Le ratio énergétique exprimé en Wh/unité produite a baissé de **18%**: moins de pertes thermique du fait de l'amélioration de la productivité.



Amélioration de la productivité industrielle (TRS) moyenne de 67% à 79% en un mois après la mise en place du système de gestion en temps réel



Presse pour disques à embrayage, avec passage, de 12 à 15 cycles /heure  
La presse ouverte, consommerait 25% d'énergie électrique  
En plus que quand elle fermée en production