

D'UN VARIATEUR DE VITESSE ELECTRONIQUE EXTRUSION DU PLASTIQUE

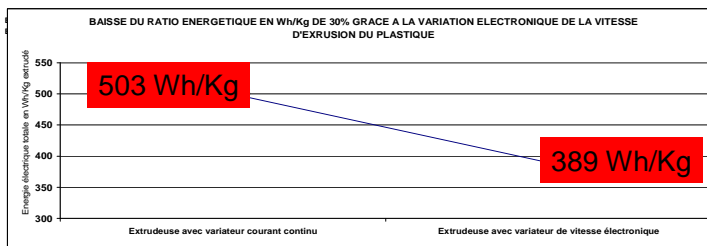
Dans le cadre de l'accompagnement d'une entreprise spécialisée dans le domaine de la plasturgie, **GEMTECH** proposait le remplacement de la variation de vitesse à courant continu, par la variation électronique de la vitesse, à titre de projet pilote.

Nous avons ensuite procédé à la mise en place du système de gestion de l'énergie et la productivité en temps réel, et à l'installation d'un compteur électrique à Haute Densité d'Impulsions (HDI) pour la mesure de l'énergie consommée par l'extrudeuse : 0,1 Wh/impulsion, il fallait connaître les **Wh/mètre**, ensuite au Kg. Le métrage produit a également été enregistré.

La variation de vitesse a été mise en place. Le ratio énergétique sans variation de vitesse était de **503 Wh/Kg**, il est de **389 Wh/Kg** après l'installation du variateur, soit une économie de **22%**.

C'est l'avantage de la variation électronique par rapport à la variation à courant continu. La Direction générale a décidé d'équiper les quatre autres machines avec des variateurs de vitesse, les autres nouvellement acquises en sont équipées également. Bien d'autres opérations de mise à niveau, ont été mise en œuvre par cette société qui, a très bien résisté à la crise qui secoue le secteur du plastique marocain, en effet l'énergie électrique représente plus de **60%** du coût de la production.

LES APPLICATIONS DE LA VARIATION DE VITESSE **DOMAINE: EXTRUSION PLASTIQUE:** **Gain de 22% sur Ratio Électrique en Wh/Kg extrudé**



SUPPORT TECHNOLOGIQUE

